

tesa® ACX^{plus} – Intelligent Bonding

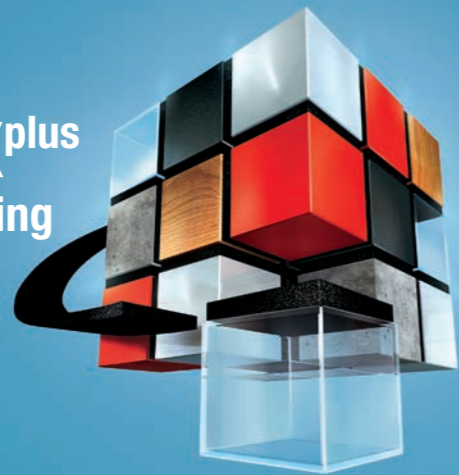
Tipps und Tricks für die richtige Klebebandanwendung

Konstruktive Verklebungen mit tesa® ACX^{plus}

VERARBEITUNGSHINWEISE



tesa® ACX^{plus} Intelligent Bonding



75 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Klebebändern und selbstklebenden Systemlösungen haben tesa in vielen Bereichen, in denen selbstklebende Lösungen eingesetzt werden, zu einem der weltweit führenden Anbietern gemacht.

tesa hat ein tiefgehendes Verständnis für die Prozesse und Bedürfnisse seiner Kunden. So kann tesa nicht nur technische Unterstützung auf hohem Niveau leisten, sondern auch immer das richtige Produkt für die jeweilige Anwendung empfehlen.

Deshalb sind wir stolz darauf, Ihnen mit tesa® ACX^{plus} eine völlig neue und innovative Kategorie doppelseitiger Klebebänder für die anspruchsvolle konstruktive Verklebung vorstellen zu können:

Die höchste Leistungsklasse von tesa.

Auf den folgenden Seiten geben wir Ihnen praktische Anleitungen und Infos, mit denen Sie optimale Ergebnisse bei der Anwendung dieser neuen Produktqualitäten erzielen.

Alle Informationen und Empfehlungen basieren auf dem aktuellen Stand unserer praktischen Erfahrungen mit den Produkten. Trotzdem kann die tesa SE Ihnen keine Garantien irgendwelcher Art geben; weder bezüglich der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit noch der Eignung für bestimmte Einsatzzwecke.

Sprechen Sie deshalb am besten immer Ihren tesa Handelspartner oder Ihr Team für technischen Support an, wenn es um tesa® ACX^{plus} geht.

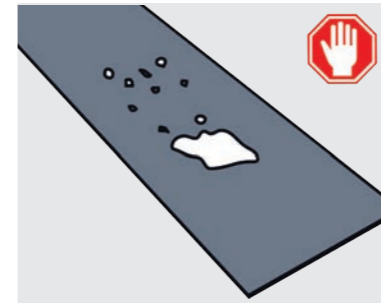
Wir freuen uns darauf, Sie zu unterstützen.

Inhalt:

1. Oberflächenvorbereitung und -reinigung
2. Adhesion Promoter
3. Klebeband-Applikation
4. Verbindung von Untergründen
5. Klebkraftentwicklung
6. Demontage
7. Lagerbedingungen

1. Oberflächenvorbereitung und -reinigung

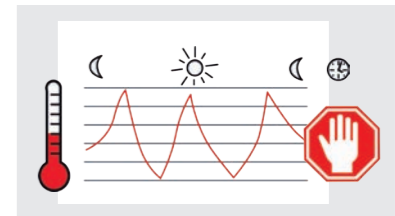
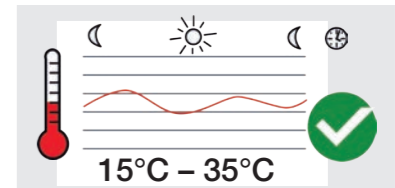
Bei der Anwendung von tesa® ACX^{plus} ist es wichtig, einige besondere Regeln zu beachten. Sorgen Sie für geeignete Arbeitsbedingungen, um optimale Ergebnisse mit unseren Acrylatkern-Klebebändern zu erzielen:



Die Oberfläche muss trocken und frei von Staub, Fett, Öl oder anderen Verschmutzungen sein. Sie würden die Klebkraft stark beeinträchtigen.



Verwenden Sie zur Reinigung ausschließlich geeignete Lösungen, wie z.B. reines Äthanol, Isopropanol (100%) oder den tesa® Industrie-reiniger sowie einen fusselfreien Lappen. Von der Verwendung dieser Lösungen auf PC oder PMMA raten wir ab. Testen Sie deshalb bitte immer vorab das Material.



Empfohlene Lager- und Verarbeitungstemperatur: 15° – 35°. Schnelle Temperaturgefälle sind zu vermeiden. Bei der Verarbeitung sollten das Klebeband und der Untergrund möglichst temperaturgleich sein.

2. Adhesion Promoter

Bei der Verwendung von tesa® ACX^{plus} Produkten empfehlen wir den Einsatz von Adhesion Promoter. Wir haben 3 unterschiedliche Adhesion Promoter-Qualitäten im Sortiment, die perfekt zu tesa® ACX^{plus} Produkten passen. Mit dem Einsatz von Haftverstärkern erreichen wir:

- bessere Haftung auf schwierigen Untergründen
- höhere Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit

■ **tesa® 60150 Adhesion Promoter:**
Universalprodukt für Kunststoff- und Metalloberflächen wie: PP/EPDM, Zink, lackierte Oberflächen etc.

■ **tesa® 60151 Adhesion Promoter für Glas:**
Gewährleistet eine dauerhafte, feuchtigkeitsbeständige Verbindung auf Glasoberflächen.

■ **tesa® 60150 Adhesion Promoter für PU und HPVC:**
Speziell entwickelt für die Anwendungen auf PU- und HPVC-Oberflächen.

Oberfläche	PP / EPDM	Glas	PU & HPVC
Produkt	tesa® 60150	tesa® 60151	tesa® 60152
Anwendung	Dünn auftragen	Dünn auftragen und mit sauberem Tuch abwischen	Dünn auftragen
Hilfsmittel	Fusselfreies Tuch oder Pinsel	Fusselfreies Tuch oder Pinsel	Fusselfreies Tuch oder Pinsel
Verdunstungszeit	30 Sek. bis 5 Min., bis das Mittel verdunstet ist	30 Sek. bis 5 Min., bis das Mittel verdunstet ist	2 bis 5 Min., bis das Mittel verdunstet ist
Zeitfenster für die Verklebung	Mehrere Stunden / Tage	5 Minuten	Mehrere Stunden / Tage

3. Klebeband-Applikation

Auf dieser Seite zeigen wir Ihnen, wie Sie tesa® ACXplus optimal aufbringen und beste Ergebnisse in Klebkraft und Optik erzielen können.

3.1. Anwendung von Hand



- Halten Sie die Rolle in einer Hand und ziehen Sie etwa 30 - 40 cm des Klebebandes von der Rolle ab. Drücken Sie die ersten Zentimeter des Bandes auf dem Untergrund fest, beginnend in einer der Ecken. Halten Sie das Band permanent unter leichter Spannung; es darf den Untergrund nicht berühren.



- Starten Sie nun, das Klebeband mit konstantem Druck und Tempo aufzubringen. Dabei das Band mit dem Daumen entlang des Klebereichs gut andrücken. Dies ist für eine zuverlässige Haftung und Vermeidung von Lufteinschlüssen wichtig.



- In den Ecken sollte das Klebeband überlappen und sauber im 90°- Winkel zugeschnitten werden.

3.2. Anpressen mit der Rolle



- Anpressdruck ist Voraussetzung für eine optimale Verbindung. Er sorgt für den maximalen Kontakt zwischen Band und Oberfläche und verhindert Bildung von Luftblasen.

Die besten Ergebnisse erzielen Sie durch einen gleichmäßigen Druck mit einer Andruckrolle.

Zu geringer Druck hat ungenügenden Kontakt zum Untergrund und somit mangelhafte Klebleistung zur Folge. Zu hoher Druck hingegen kann zur Verformung oder Überdehnung des Klebebandes und Beeinträchtigung des Untergrundes führen.

Zur präziseren und leichteren Anwendung empfehlen wir deshalb den Gebrauch eines Abrollers oder eines vergleichbaren Laminier-Zubehörs.

3.3. Automatische Applikation



- Für spezielle Anforderungen entwickelt tesa auch individuelle Lösungen für Ihre Anwendung. Sprechen Sie Ihren tesa Kundenberater gern darauf an.

Weiteres Informationsmaterial: Fragen Sie nach unserem Zubehörsortiment-Folder. Er gibt Ihnen einen Überblick über alle tesa® Abroller, Andruckroller und Spezial-Cutter.

4. Verbindung von Untergründen

Für eine optimale Verbindung ist es entscheidend, dass die entsprechenden Teile zueinander passen und unter leichtem Druck miteinander zusammengefügt werden. Die ideale Verarbeitungstemperatur für Untergrund und Klebeband sollte ca. 21°C betragen.



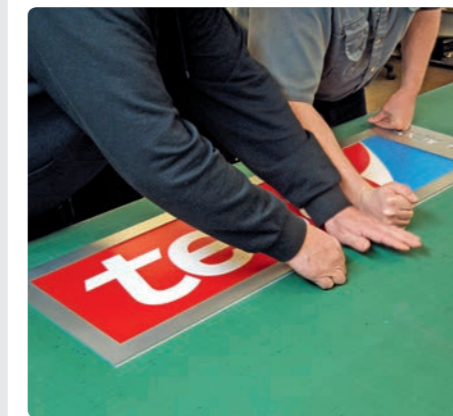
- Wollen Sie zum Beispiel einen Rahmen mit einer Platte verbinden, ziehen Sie die Schutzfolie des Klebebandes zunächst nur an einer der Ecken ab und fixieren den Rahmen nur leicht in dieser Ecke.



- Ein Ausrichten des Rahmens ist noch möglich, da der größte Teil des Klebebandes noch seine Abdeckfolie trägt.



- Steht die endgültige Position fest, drücken Sie den Rahmen in der Ecke, wo die Abdeckfolie zuvor entfernt wurde, leicht an. Ziehen Sie jetzt vorsichtig die restliche Abdeckfolie unter dem nur leicht aufliegenden Rahmen weg.



- Wenn der Rahmen perfekt sitzt und mit der Platte verbunden ist, empfehlen wir einen gleichmäßigen Anpressdruck von 20N/cm² auf die Verklebungsoberfläche.

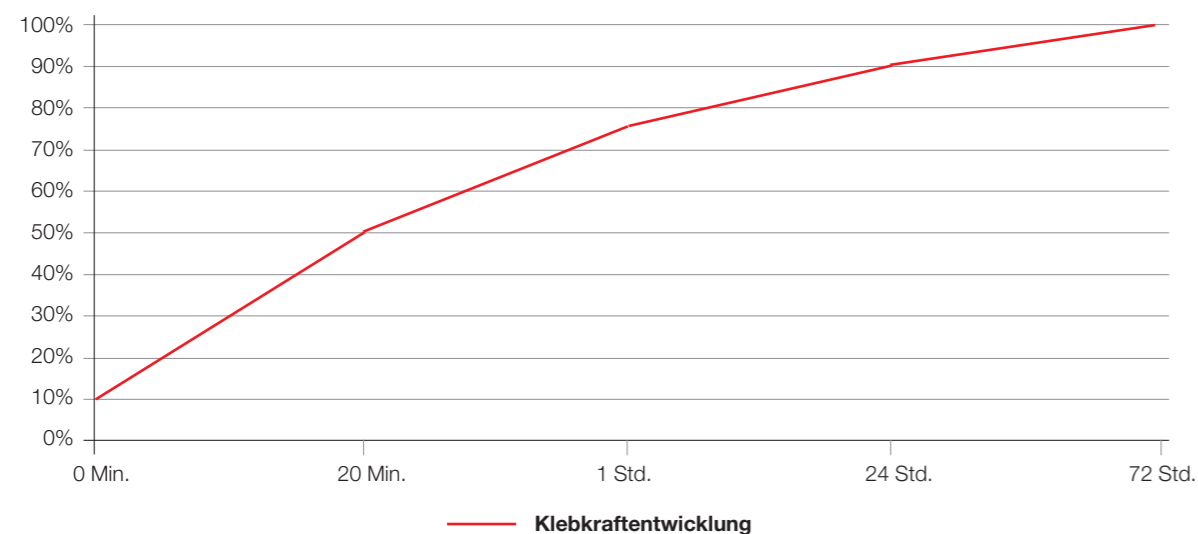
Wegen der sofort einsetzenden Klebewirkung ist die Repositionierung des Klebebandes nicht mehr ratsam. Ein Entfernen des Klebebandes von einem der Teile ist nur unmittelbar nach dem Aufbringen möglich. Ist das Klebeband einmal entfernt worden, kann es nicht erneut verwendet, sondern muss entsorgt werden.

5. Klebkraftentwicklung

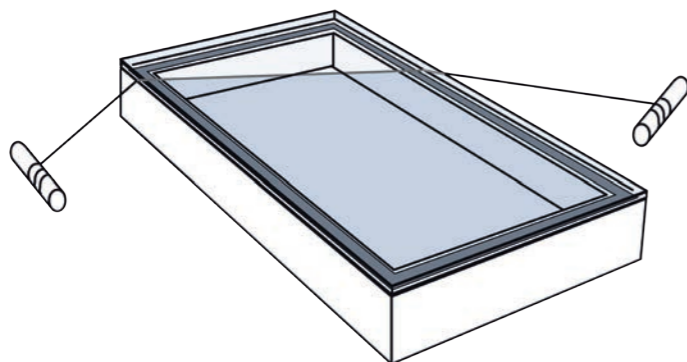
Nach korrekter Anwendung des Klebebandes verstärkt sich die Klebkraft von tesa® ACX^{plus} während der Zeit, in der sich das Hochleistungs-Acrylsystem mit dem Untergrund verbindet.

Bei einer Raumtemperatur von 21° C wird nach 20 Minuten 50% der endgültigen Klebkraft erreicht. 75% sind es nach ungefähr einer Stunde, 90% nach 24 Stunden. Die volle Klebkraft ist nach ca. 72 Stunden erreicht.

Klebkraftentwicklung von tesa® ACX^{plus}



6. Demontage

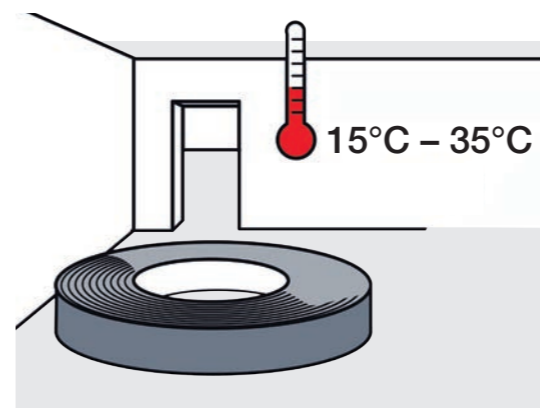


Am effektivsten lassen sich miteinander verbundene Flächen durch das Aufschneiden des ACX^{plus}-Klebebandes wieder trennen.

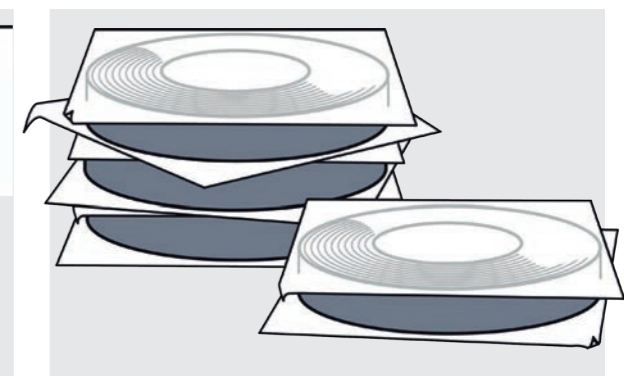
Dazu empfehlen wir zum Beispiel Klavierdraht, einen automatischen Dichtmasseschneider oder eine scharfe Klinge.

Mit diesen Werkzeugen schneiden Sie vorsichtig durch das tesa® ACX^{plus}. Rückstände an den Oberflächen entfernen Sie problemlos mit tesa® Klebstoffentferner 60042.

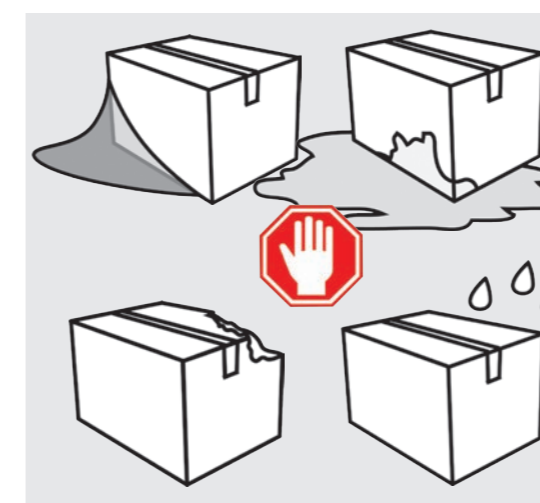
7. Lagerbedingungen



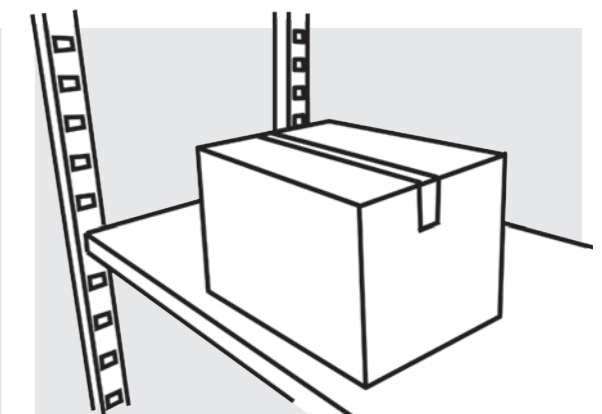
tesa® ACX^{plus} Klebebänder sollten am besten bei Temperaturen zwischen 15° – 35° C und geringer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.



Alle Seitenflächen der Rollen müssen mit passenden Trennblättern aus silikonbeschichteter Folie bedeckt sein. Bei einer Stapelung mehrerer Rollen übereinander empfiehlt sich eine doppelte Lage der Trennfolie.



Stellen Sie sicher, dass weder Staub, Schmutz noch andere Verunreinigungen die Verpackungen während Transport oder Lagerung beschädigen oder deformieren.



24 Monate

Werden alle Richtlinien für Transport und Lagerung eingehalten, beträgt die Mindesthaltbarkeit von tesa® ACX^{plus} 24 Monate nach Auslieferung.

Weiteres Informationsmaterial

- tesa® ACX^{plus} – Intelligent Bonding Marke und Technologie
- tesa® ACX^{plus} – Intelligent Bonding Produkte und Anwendung
- tesa® ACX^{plus} – Intelligent Bonding Zubehörsortiment
- tesa® Lösungen für die Bauindustrie & Zulieferer



tesa® Produkte setzen ihre beeindruckende Qualität tagtäglich unter anspruchsvollen Bedingungen unter Beweis und unterliegen strengen Kontrollen. Alle Informationen und Empfehlungen werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Dennoch übernimmt die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent die Gewährleistung für die Richtigkeit der Aussagen, insbesondere auch, was die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck anbelangt. Folglich ist der Benutzer selbst für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

DEUTSCHLAND

tesa SE

Quickbornstrasse 24
D-20253 Hamburg, Germany
Tel. +49 (0)40 4909 3400
Fax +49 (0)180 2343 520
Industrie-d@tesa.com
www.tesa.de

ÖSTERREICH

tesa GmbH

Laxenburger Str. 151
1100 Wien
Tel. +43 (0)1 61400 295
Fax +43 (0)1 61400 363
Industrie-austria@tesa.com
www.tesa.at

SCHWEIZ

tesa tape Schweiz AG

Industriestr. 19
8962 Bergdietikon
Tel. +41 (0)44 744 3444
Fax: +41 (0)44 744 3222
Industrie-ch@tesa.com
www.tesa.ch



Das tesa
Managementsystem
ist nach ISO 9001 und
ISO 14001 zertifiziert

