ADEKIT A 135

2K-EPOXIDKLEBSTOFF
SCHNELLHÄRTEND - ZÄHFLÜSSIG

ANWENDUNGEN

Dieser 2K- Epoxidklebstoff ist für verschiedene Verklebungen sowie für Wartungs- und Reparaturarbeiten auf Holz, Metall, Glas, Kunststoffen etc. geeignet. Er findet auch Anwendung bei der Verklebung von Modeschmuck und Sanierungsfiltern.

ÜBERSICHT

- 2-komponentiger flüssiger Epoxidkleber
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- flüssiges Produkt; für Dosieranlagen geeignet
- schnellhärtendes Produkt, Verkürzung der Montagezeit
- sehr gute mechanische Werte

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		**HARZ**	**HÄRTER**	**MISCHUNG**
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100 100	100 100	
Farbe		weißlich	hellbernstein	hellbernstein
Viskosität bei 25 °C (mPa*s)	BROOKFIELD LVT	15.000	15.000	15.000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm^3)	ISO 1675 : 1985	1,15	1,15	1,15
Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min)	Gel Timer TECAM			6
Verarbeitungszeit (min)	-			10

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	80 / 77
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	45
Bruchdehnung		%	3
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	40
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +50 °C bis +80 °C	ISO 11359 : 1999	10^{-6} K^{-1}	230
Anwendungstemperatur	-	°C	-40 bis +60

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Klebstoff ist in Kartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbehandlung (Entfetter/ Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung. Ein Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.fr
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.de
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
axson@axson.es
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
office@axson-ce.sk
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
info@axson-na.com
axson-na.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales@axson.jp
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710/11
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales@axson.co.uk
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
axson@prodigy.net.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
china@axson.cn
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 433 532 81
info.middleeast@axson.com
axson.com

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (2)			
Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C (Handlingzeit)	ISO 4587 : 2003	min	15
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		min	30
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	27 AF(3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2)	ISO 4578 : 1997	kN/m	3 AF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 80 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	20 AF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen (D3) (siehe Anhang)		MPa	22 AF
Scherfestigkeit nach Alterung im Tauchbad für 3 Wochen: • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	14 AF 21 AF 22 AF 19 AF 19 AF 20 AF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	17 AF

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A
(2) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur
(3) nach ISO 10365: 1992: CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden.
Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Die Haltbarkeit dieses Produktes beträgt 12 Monate nach Produktionsdatum (siehe Verpackung) bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalbehältern bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind sofort nach Entnahme gut wiederzuverschließen.

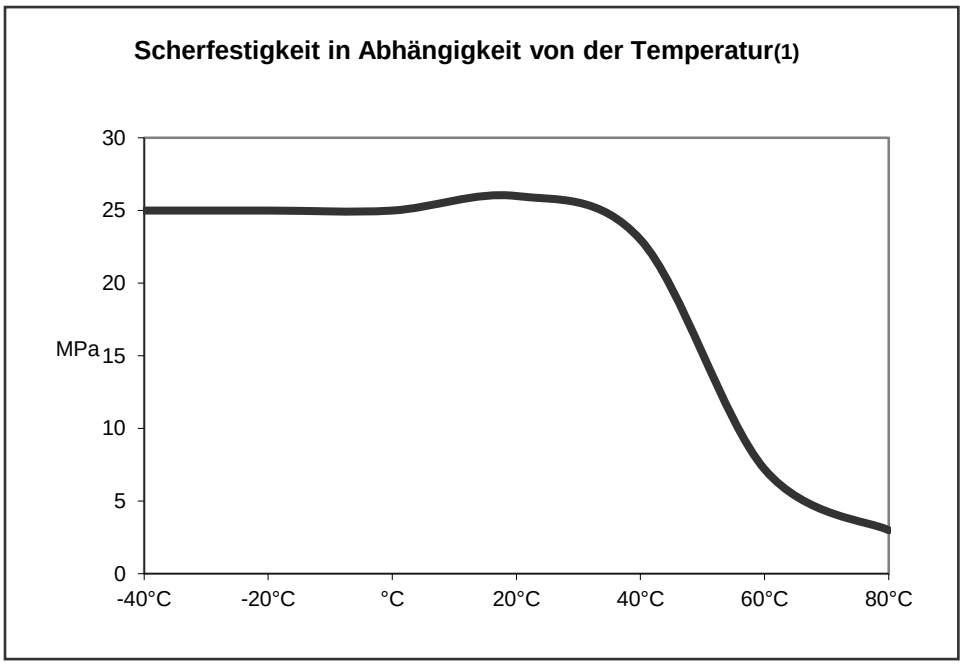
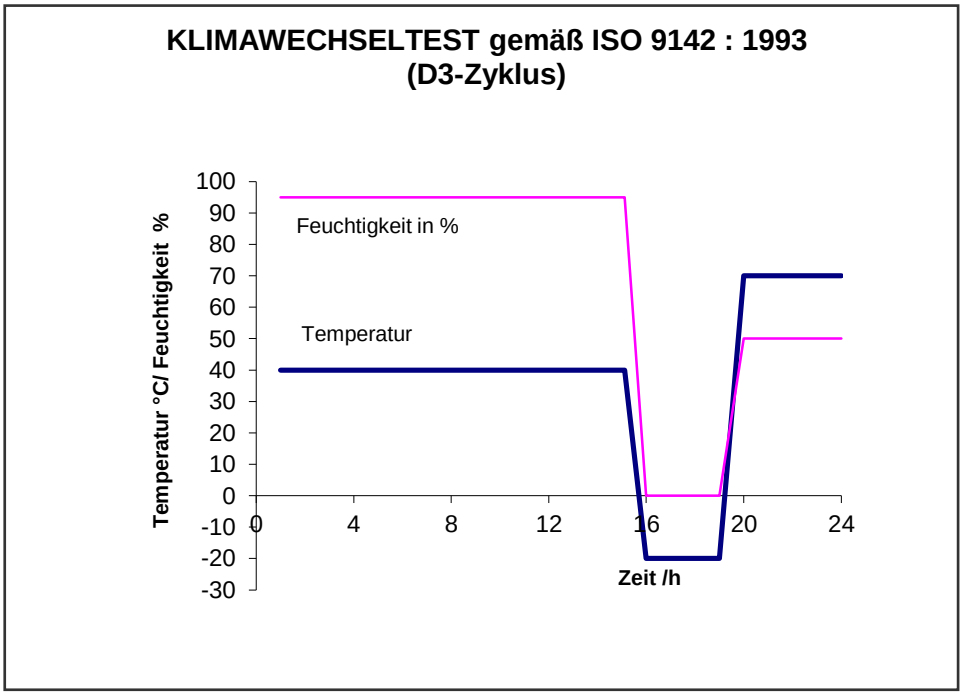
LIEFERFORM

A 135 /50 12 Kartuschen à 50 ml

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 8 h bei 80 °C + 48 h bei Raumtemperatur