ADEKIT A 220
ADEKIT H 6220 GY POLYOL
ADEKIT H 6280 ISOCYANAT

2K PUR-KLEBSTOFF

ANWENDUNGEN

Dieser Polyurethanklebstoff eignet sich zur Verklebung von Großserienteilen, zur Verklebung und Reparatur von Karosserieteilen und zur Verklebung und Reparatur von Verbundwerkstoffteilen.

ÜBERSICHT

- Raumtemperaturhärtender 2K PUR-Klebstoff
- pastöse Konsistenz; haftet an vertikalen Flächen und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- Sehr gute mechanische Werte
- Sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Widerstandsfähigkeit bei aggressiven Umgebungsbedingungen
- Sehr gute Stoß-, Schall- und Vibrationsdämpfung
- Gute Eignung für die Verklebung unterschiedlicher Materialien

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN					
Zusammensetzung			**POLYOL H6220 GY**	**ISOCYANAT H6280**	**MISCHUNG**
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C			130 100	100 100	
Farbe			schwarz	beige	grau
Viskosität bei 25 °C	(Pa*s)	ISO 3219	435 ±115	-	148 ±23
		BROOKFIELD LVT	-	15 ±2	-
Spezifische Dichte bei 25 °C	(g/cm^3)	ISO 1675 : 1985	1,51	1,18	1,35
Topfzeit bei 25 °C für 100 g	(min)	Gel Timer TECAM			9
Offene Zeit	(min)	-			16

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore A	90 - 95
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	8
Bruchdehnung		%	95
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	-10
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von +30 °C bis +80 °C	ISO 11359 : 1999	10^{-6} K^{-1}	190
Anwendungstemperatur	-	°C	-40 bis +110

(1) Mittelwerte gemessen nach 16 h Aushärtung bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Klebstoff ist Kartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist hierzu eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Um eine gute Haftung von PUR- Klebstoff auf Metall zu erzielen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbehandlung (Entfetter/ Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung. Ein Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.fr
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.de
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
axson@axson.es
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
office@axson-ce.sk
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
info@axson-na.com
axson-na.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales@axson.jp
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710/11
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales@axson.co.uk
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
axson@prodigy.net.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
china@axson.cn
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 433 532 81
info.middleeast@axson.com
axson.com

ADEKIT A 220
ADEKIT H 6220 GY POLYOL
ADEKIT H 6280 ISOCYANAT

2K PUR-KLEBSTOFF

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (1)			
Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	90
Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C		h	4
Scherfestigkeit auf Aluminium (2)		MPa	16 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2)	ISO 4578 : 1997	kN/m	12 CF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 70 °C)	ISO 4587 : 2003	MPa	3 AF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen D3 (4)		MPa	16 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen Tauchbadalterung in: • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	16 CF 13 CF 9 CF 15 CF 16 CF 5 CF
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C	ISO 4587 : 2003	MPa	16 CF

(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C und 48 h bei Raumtemperatur
(2) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A
(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig
(4) Zyklen D3 nach ISO 9142 : 1993

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 220 kann 9 Monate lang, H 6220 POLYOL und H 6280 ISOCYANAT können 12 Monate lang im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C trocken gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gutt wiederzuverschließen.

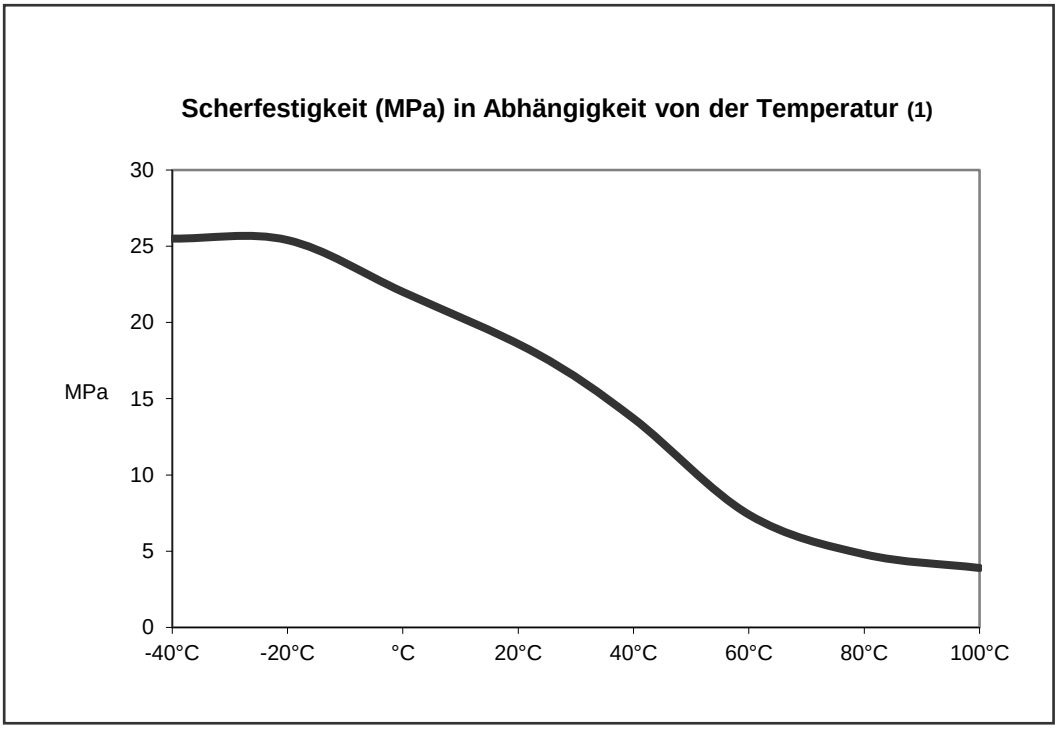
LIEFERFORM

A 220/50	A 220/400	H 6220 BK POLYOL/ H6280 ISOCYANAT
12 Kartuschen à 50 ml	12 Kartuschen à 400 ml	Bitte kontaktieren Sie unsere Verkaufsabteilung

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 16 h bei 70 °C + 48 h bei Raumtemperatur

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.fr
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.de
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
axson@axson.es
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
office@axson-ce.sk
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
info@axson-na.com
axson-na.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales@axson.jp
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710/11
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales@axson.co.uk
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
axson@prodigy.net.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
china@axson.cn
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 433 532 81
info.middleeast@axson.com
axson.com