ADEKIT A 252

2K-PUR-KLEBSTOFF
FLEXIBEL – THIXOTROP

ANWENDUNGEN

ADEKIT A252 / H6252 eignet sich für halbstrukturelle Verbindungen wie z.B. die Verklebung von Kfz-Karosserieelementen, verschiedene Verklebungen im Bootsbau, Verklebung von Glas und Teilen aus thermoplastischen Kunststoffen.

ÜBERSICHT

- 2K PUR- Klebstoff, raumtemperaturhärtend
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- Schnell eingestelltes Produkt, angepaßt für die Reduzierung von Montagezeiten
- Sehr gute mechanische Werte
- Sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- Es können verschiedene Materialien gut miteinander verklebt werden
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrations-,Stoß- und Schalldämpfung)
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		**POLYOL**	**ISOCYANAT**	**MISCHUNG**
Mischverhältnis nach Gewicht Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100 100	77 100	
Konsistenz		thixotrope Paste	flüssig	thixotrope Paste
Farbe		schwarz	bernstein	schwarz
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm^3)	ISO 1675 : 1985	1,51	1,10	1,29
Topfzeit bei 25 °C für 50 g (min)	Gel Timer TECAM			5
Offene Zeit (min)	-			8

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore A	70 - 75
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	7
Bruchdehnung		%	300
Anwendungstemperatur		°C	-40 bis +80

(1) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

Dieser Klebstoff ist in Kartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist hierfür eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.fr
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.de
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
axson@axson.es
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
office@axson-ce.sk
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
info@axson-na.com
axson-na.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales@axson.jp
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710/11
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales@axson.co.uk
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
axson@prodigy.net.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
china@axson.cn
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 433 532 81
info.middleeast@axson.com
axson.com

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Um eine gute Haftung von PUR- Klebstoff auf Metall zu erzielen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbehandlung (Entfetter/Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung. Ein Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (2)			
Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	60
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	11 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch (1)	ISO 4578 : 2003	kN/m	9 CF

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A
(2) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur
(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

ALTERUNGSVERHALTEN

Nach seiner endgültigen Aushärtung besitzt ADEKIT A252 / H6252 aufgrund seiner chemischen Natur eine gute Langzeitbeständigkeit gegenüber Wasser, Seewasser, verdünnten Säuren und Laugen. Eine Einwirkung von konzentrierten Säuren und Laugen sollte zeitlich limitiert sein. Die Langzeitbeständigkeit ist nur gering gegenüber Detergenzien, Kohlenwasserstoffen, Mineralölen, chlorierten Lösungsmitteln und oxidierenden Säuren wie Schwefelsäure und Salpetersäure.

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Arbeitskleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 252 kann 9 Monate lang lang trocken in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind immer gut wiederzuverschließen.

LIEFERFORM

A 252 /50	A 252 /400
12 Kartuschen à 50 ml	12 Kartuschen à 400 ml

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.