# ADEKIT A 310-1

**2K MMA-Klebstoff**
*VIELZWECKANWENDUNG*

## ANWENDUNGEN

Dieses Produkt ist ein MMA-Klebstoff. Es ist geeignet zur Verklebung von Verbundwerkstoffen, Metallen und Kunststoffen (auch ohne Primer).

## ÜBERBLICK

- Raumtemperaturhärtender 2K MMA- Klebstoff
- haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- schnelles Produkt, reduziert Montagezeiten
- sehr gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
- sehr gute mechanische Werte und Temperaturbeständigkeit bis zu 100 °C
- gute Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Gute Alterungsbeständigkeit/ Widerstandsfähigkeit bei aggressiven Umgebungsbedingungen
- sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (sehr gute Vibrations-, Stoß- und Schalldämpfung)
- angepaßt für Anwendungen mit nicht optimaler Oberflächenvorbereitung

| PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Zusammensetzung | | **BASIS** | **AKTIVATOR** | **MISCHUNG** |
| Mischverhältnis nach Gewicht<br>Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C | | 100<br>100 | 100<br>100 | |
| Konsistenz | | dickflüssig | dickflüssig | thixotrop |
| Farbe | | weißlich | weißlich | weißlich |
| Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm$^3$) | | 1,00 ±0,02 | 1,00 ±0,02 | 1,00 ±0,02 |
| **Offene Zeit bei 23 °C auf 7 mm Raupe** (min) | **LT-006-B** | | | **10** |
| **Handlingzeit bei 23°C *** (min) | | | | **30-45** |

* Aushärtungszeit bei 23 °C auf Aluminium bis zum Erreichen von 1 MPa Mindestzugscherfestigkeit

| MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C (1) | | | |
|---|---|---|---|
| Zugfestigkeit | ASTM D638 | MPa | 20 - 23 |
| Zugdehnung | | % | 43 |
| Zug E-Modul | | | 1.550 ±150 |
| Temperatureinsatzbereich** | LT-006-B | °C | - 50 °C bis + 120 °C |

** Temperatureinsatzbereich bedeutet hier: Bei dieser Maximaltemperatur weist die Verklebung noch eine Scherfestigkeit von 1 MPa bzw. 10% des Initialwertes auf, nach 1.000 h Alterung bei dieser Maximaltemperatur, gemessen bei 23 °C

## AUSRÜSTUNG

Der Klebstoff ist in Kartuschen verpackt, die mittels Pistole verarbeitet werden. Auf Anfrage ist hierfür eine Gebrauchsanleitung erhältlich. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

## VORBEREITUNGEN DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder der passende Methode zur Oberflächenvorbereitung wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.



**AXSON TECHNOLOGIES**
**Head Office France**
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.fr

**GERMANY**
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.com
axson.de

**SPAIN & PORTUGAL**
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

**SLOVAKIA**
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

**NORTH AMERICA**
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
axsontech.us

**JAPAN**
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

**INDIA**
+91 20 25510710
info.india@axson.com
axson.com

**ITALY**
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

**U.K.**
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

**MEXICO**
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

**CHINA**
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.com.cn

**MIDDLE EAST**
+971 7 2432227
axsonmideast@axson.com
axson.com

# ADEKIT A 310-1

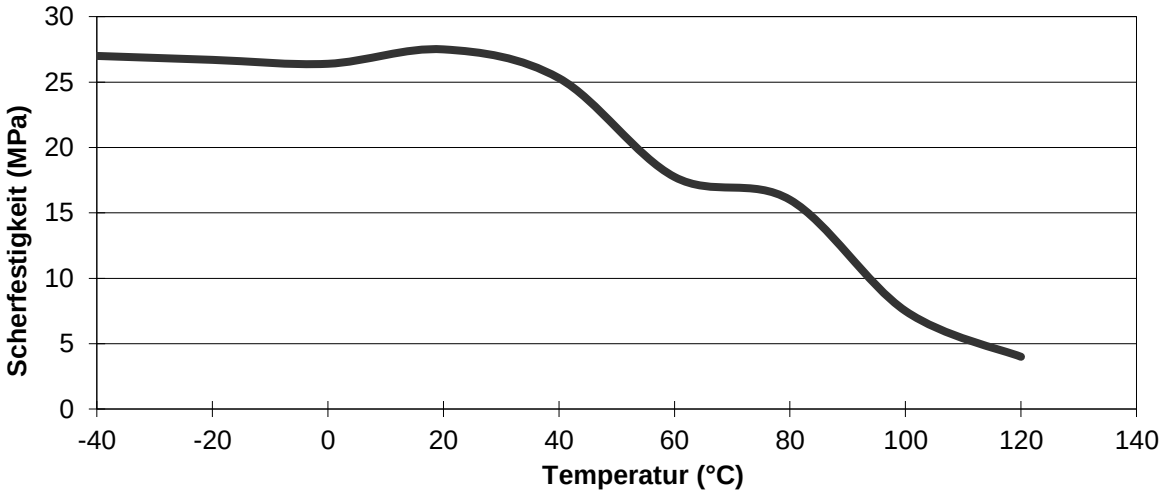
## 2K MMA-Klebstoff

*VIELZWECKANWENDUNG*

| MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (1) | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Scherfestigkeit auf verschiedenen Substraten** | | | | |
| Aluminium 2017A (2) | - bei 23 °C<br>- nach 1 Woche Kataplasma bei 70 °C und 100 % relF. | ISO 4587 | MPa | 20 - 25 CF<br>20 - 25 CF/AF |
| Stahl elektrolytisch verzinkt (2) | - bei 23 °C<br>- nach 1 Woche Kataplasma bei 70 °C und 100 % relF. | | | 16 CF<br>16 CF |
| Stahl, rostfrei: Inox 304 (2) | - bei 23 °C | | | 21 CF |
| PC | - bei 23 °C | | | 7 SF |
| ABS | - bei 23 °C | | | 6 SF |
| PMMA | - bei 23 °C | | | 6 SF |
| Kohlefaserprepreg | - bei 23 °C | | | 8 DF |
| **Rollschälfestigkeit** | | | | |
| auf Aluminium 2017A (2) bei 23 °C | | ISO 4578 | kN/m | 8 |

(1) nach 24 h Aushärtung bei 23 °C
(2) sandgestrahlt
(3) nach ISO 10365 : 1992
CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig
SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig / DF= Delamination Substrat

**Scherfestigkeit auf Aluminium in Abhängigkeit v. d. Temperatur**






AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.fr

GERMANY
+49 6074 40711-0
verkauf@axson.com
axson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
axsontech.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
axson.com

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.com.cn

MIDDLE EAST
+971 7 2432227
axsonmideast@axson.com
axson.com

## VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Arbeitskleidung und Schutzbrillen.

## LAGERUNG

Das Produkt kann 6 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 15 °C bis + 23 °C. Angebrochene Kartuschen sind immer gut wiederzuverschließen. Bei längerer Lagerung über + 23 °C sinkt die Haltbarkeit.

## LIEFERFORM

| ADEKIT A 310-1 /50 | ADEKIT A 310-1 /400 |
|---|---|
| Box mit 10 Kartuschen á 50 ml | Box mit 10 Kartuschen á 400 ml |

## HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.