



Technische Produktinformationen

Stand: April 2010

3M™ Scotch-Weld™ PS 77 Anaerober Klebstoff zur Gewindedichtung

Produktbeschreibung

Scotch-Weld PS 77 ist ein mittelfestes anaerobes Einkomponenten-Dichtmittel für Rohrsysteme. Die thixotrope Paste härtet schnell auf Stahlrohren. PS 77 härtet aus, wenn es bei Ausschluss von Sauerstoff zwischen eng sitzende flache Metallflächen eingebracht wird.

Merkmale

Scotch-Weld PS 77 verschleißt und dichtet mittlere bis grobe Rohrgewinde sowie gemuffte und konische Rohrverbindungen mit Durchmessern von 15 mm bis 80 mm. PS 77 verhindert das Lösen und die Leckage durch Vibration. Die Formulierung von PS 77 ist eingestellt auf ein mittelfestes Losbrechmoment bei geringerem Ausschraubdrehmoment für leichtere Demontage und Instandhaltungsmaßnahmen. Rohrverbindungen mit PS 77 sollten innerhalb von ca. 15 Minuten nach der anfänglichen Montage in die Endstellung gebracht werden. Scotch-Weld PS 77 bietet eine schnelle Dichtungswirkung für Niederdruckanwendungen (nach 20 Minuten).

Zusätzliche Produktinformationen

Anaerobe Klebstoffe härten nur unter Luftausschluss und bei Aktivierung durch Metallkontakt aus. Klebstoff außerhalb der Fuge verbleibt im Ausgangszustand und kann mit einem Lappen weggeschwungen werden.

PS 77 härtet nicht außerhalb der Fuge und verhindert Ablagerungen in den meisten Rohrsystemen. Bei bestimmten Kunststoffen kann es zu Spannungsrissbildung kommen. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist. Auf verzinkten Teilen kann der Einsatz von Aktivator AC 64 erforderlich werden.

Physikalische Daten

Basis	Methacrylsäuremethylester
Farbe	Leuchtendgelb
Dichte	1,12 g/cm ³
Viskosität Brookfield RVT, T-Spindel 5, 2,5 U/Min.	35.000 – 60.000 mPas Typischerweise 48.000 mPas
Viskosität Brookfield RVT, T-Spindel 5, 20 U/Min.	10.000 – 20.000 mPas Typischerweise 15.000 mPas

Leistungsmerkmale

Maximales Spaltfüllmaß Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt	0,25 mm
Härtezeit	15 Minuten
Endklebkraft	Nach 24 Stunden
Festigkeitsentwicklung	15 Minuten = handfest 1 Stunde = ~ 40 % Festigkeit 24 Stunden = 100 % Festigkeit
Losbrechmoment Nm ISO 10964	8 – 18 Typischerweise 16
Weiterdrehmoment Nm ISO 10964	2 – 10 Typischerweise 4,5
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C

Technische Produktinformationen



3M™ Scotch-Weld™ PS 77 Anaerober Klebstoff zur Gewindedichtung

Verarbeitung

Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Den Klebstoff auf alle zu sichernden Gewinde auftragen. Um Klebstoffüberschuss im Innern der Fuge zu verhindern, den Klebstoff nur auf das Außengewinde auftragen, dabei die beiden ersten Rillen aussparen. Dann die Teile zusammenfügen und trocknen lassen. Klebstoffreste außerhalb der Fuge wegwischen. Die Aushärtung kann durch Erwärmung der montierten Teile beschleunigt werden.

Aktivator AC 64 kann allgemein zur Beschleunigung der Aushärtung verwendet werden und ist bei einer Anwendungstemperatur von unter 5 °C besonders empfohlen. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft der Verbindung um bis zu 30 % verringern.

Lagerung

Den Klebstoff an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen.

Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5 °C gegeben.

Haltbarkeit

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21 °C mindestens haltbar bis: siehe Angabe auf dem Produkt.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Wichtiger Hinweis

Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Telefon: 02131 / 143330

Fax: 02131 / 143200

E-Mail: kleben.de@mmm.com

www.scotch-weld.de

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

© 3M 2010. All rights reserved.

KTIPS77